

Утверждаю
Технический директор
ВФ ООО "Омсктехуглерод"
Мещеряков Д. А.
« 18 » 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000159 от 18.07.2022

Наименование: Текущий ремонт бункера готовой продукции №9, инв.№ 00008244 цеха №2. Предремонтная подготовка.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Производство высотно-ремонтных работ внутри бункера верхолазным способом на высоте 18м (1 захват 2 м)	1 захват	40	Подрядчик				
2	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5)сплошных внутренних поверхностей бункера	м2	1 239,2	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	23,306	
3	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5)сплошных внутренних поверхностей перегородки бункера	м2	285,2	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	5,134	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей бункера	м2	160,4	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	3,208	

Общий раздел для доп. информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.
3. При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №2

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О.В.
 Тишковский В. П.
 Зинченко А.А.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 « 18 » 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000161 от 18.07.2022

Наименование: Текущий ремонт: бункера готовой продукции №9, инв.№00004995 цеха №2. Антикоррозийная защита.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Производство высотно-ремонтных работ внутри бункера верхолазным способом на высоте 18м (1 захват 2 м)	1 захват	40	Подрядчик				
2	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункера	м2	1 239,2	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	22,306	
3	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей перегородки бункера	м2	285,2	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	5,134	
4	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей бункера	м2	160,4	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	3,208	
5	Обеспыливание внутренней поверхностей бункера, перегородки бункера и внутренних решетчатых поверхностей бункера.	м2	1 684,8	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6	Обезжиривание внутренней поверхностей бункера, перегородки бункера и внутренних решетчатых поверхностей бункера.	м2	1 684,8	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	556	
7	Окраска внутренних сплошных металлических поверхностей бункера эмалью КО(за 2 раза)	м2	1 239,2	Подрядчик	Эмаль КО-814 серебристая	кг	396,54	
8	Окраска сплошных внутренних металлических поверхностей перегородки бункера эмалью КО-814 в два слоя	м2	285,2	Подрядчик	Эмаль КО-814 серебристая	кг	91,26	
9	Окраска внутренних решетчатых металлических поверхностей бункера эмалью КО (за 2 раза)	м2	160,4	Подрядчик	Эмаль КО-814 серебристая	кг	56,45	

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.
3. При производстве работ применяется респиратор.

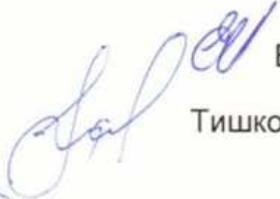
Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №2

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О.В.
 Тишковский В. П.
 Зинченко А.А.
 Лупанов В.И.

Утверждаю
Технический директор
ВФ ООО "Омсктехуглерод"

Мещеряков Д. А.

« 18 » 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000162 от 18.07.2022

Наименование: Текущий ремонт бункера готовой продукции №9, инв. №00004995 цеха №2. Надбункерное оборудование и шибберные затворы течек.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж в повторное использование редуктора привода шнека, масса 1шт.-0,150тн, внутри помещения , всего-2 шт.	шт	2	Подрядчик				
2	Монтаж редуктора привода шнека, масса 1шт.-0,150тн, внутри помещения , всего-2 шт.	шт	2	Подрядчик	Болт М14х50 Гайка М14 оц	кг кг	2 1	
3	Демонтаж в повторное использование эл.двигателя привода шнека, масса 1шт.-0,012тн, внутри помещения.	шт	2	Подрядчик				
4	Монтаж эл.двигателя привода шнека, масса 1шт.-0,012тн, внутри помещения.	шт	2	Подрядчик	Болт М14х50 Гайка М14	кг кг	2 1	
5	Демонтаж в повторное использование вала шнека ф426мм, L=9м, масса 1шт.-0,6тн, внутри помещения	шт	2	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6	Монтаж вала шнека ф426мм, L=9м, масса 1шт.-0,6тн, внутри помещения	шт	2	Подрядчик	Войлок техн.грубошерстный (10мм) Болт М12х50 Гайка М12	кг кг кг	15 4 2	
7	Демонтаж концевых направляющих шнека в повторное использование ,масса 1 шт.-0,005тн,всего -4 шт.,внутри помещения,	шт	4	Подрядчик				
8	Монтаж концевых направляющих шнека ,масса 1 шт.-0,005тн,всего -4шт.,внутри помещения,	шт	4	Подрядчик	Литол-24	кг	4	
9	Демонтаж в повторное использование корпуса шнека L=9м,масса 1шт.- 0,35тн,внутри помещения,всего-2 шт.	шт	2	Подрядчик				
10	Монтаж корпуса шнека L=9м,масса 1шт.- 0,35тн,внутри помещения,всего-2 шт.	шт	2	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм	т	0,01	
11	Замена вкладышей, пальцев шнека, внутри помещения,	компл	1	Подрядчик	Асбографитовый вкладыш ф 50мм Палец шнека ф16 (изг) Гайка М 16	шт шт кг	6 12 2	
12	Демонтаж крышек корпуса шнека в повторное использование, размером 450х1300 внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн	шт	12	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
13	Монтаж крышек корпуса шнека, размером 450x1300 внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн	шт	12	Подрядчик	Болт М12х40 Гайка М12	кг кг	4 2	
14	Демонтаж в повторное использование шиберных заслонок (под шнеком) Ду325 вварных, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн	шт	10	Подрядчик				
15	Монтаж шиберных заслонок(под шнеком) Ду325 вварных, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн	шт	10	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм	т	0,007	
16	Демонтаж в повторное использование шиберных заслонок (над шнеком) Ду325 вварных, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн.	шт	4	Подрядчик				
17	Монтаж шиберных заслонок (над шнеком) Ду325 вварных, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн.	шт	4	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм	т	0,004	
18	Демонтаж в повторное использование шиберного затвора Ду300Ру4 фланцевого с трубопровода течи в УЗМК,масса 1шт.-0,025тн,на открытой площадке,	шт	2	Подрядчик				
19	Монтаж шиберного затвора Ду300Ру4 фланцевого с трубопровода течи в УЗМК,масса 1шт.-0,025тн,на открытой площадке	шт	2	Подрядчик	Набивка АГ 10х10 Болт М16х70 Гайка М16 (S24) ГОСТ 5915-70	кг кг кг	4 3 1,5	
20	Демонтаж люка-лаза ф600мм бункера в повторное использование, масса 1 шт.- 0,6тн,(основной и спецбункер),	шт	2	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
21	Монтаж люка-лаза ф600мм бункера ,масса 1 шт.-0,6тн,(основной и спецбункер),на открытой площадке	шт	2	Подрядчик	Болт М16х70 Гайка М16 (S24) ГОСТ 5915-70 Паронит 3мм	кг кг кг	4 2 4	
22	Демонтаж в повторное использование фланцевых шиберных затворов течек БГП (выгрузка в хоппер), масса 1 шт.- 0,050тн, на открытой площадке, на высоте 4 м., с применением ГПМ	шт	16	Подрядчик				
23	Монтаж фланцевых шиберных затворов течек БГП (выгрузка в хоппер), масса 1 шт.-0,050тн,на открытой площадке, на высоте 4 м., с применением ГПМ	шт	16	Подрядчик	Болт М12х50 Гайка М12 Набивка АГГ 6х6	кг кг кг	12 6 16	

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, пропан и кислород используется подрядчика.
3. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования цеха№2

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Тишковский В.П.
 Гаврилов А. Г.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 « 18 » 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000265 от 18.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №9 Инв.№00004995 Цех №2.
 Фильтр ФР-1000. (Антикоррозийная обработка)

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей стен и крыши корпуса фильтра ФР-1000	м2	234,6	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	4,223	
2	Обеспыливание сплошных внутренних металлических поверхностей стен и крыши корпуса фильтра ФР-1000	м2	234,6	Подрядчик				
3	Обезжиривание сплошных внутренних металлических поверхностей стен и крыши корпуса фильтра ФР-1000	м2	234,6	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	77,42	
4	Окраска сплошных внутренних металлических поверхностей стен и крыши корпуса фильтра ФР-1000 в два слоя	м2	234,6	Подрядчик	Эмаль КО-814 серебристая	кг	75,07	
5	Очистка абразивным порошком внутренних металлических решётчатых поверхностей рамы подвеса фильтра ФР-1000	м2	42	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	0,84	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6	Обеспыливание внутренних металлических решётчатых поверхностей рамы подвеса фильтра ФР-1000	м2	42	Подрядчик				
7	Обезжиривание внутренних металлических решётчатых поверхностей рамы подвеса фильтра ФР-1000	м2	42	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	13,86	
8	Окраска внутренних металлических решётчатых поверхностей рамы подвеса фильтра ФР-1000 в два слоя	м2	42	Подрядчик	Эмаль КО-814 серебристая	кг	14,78	

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.
3. При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования цеха №2

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Тишковский В.П.
 Гаврилов А. Г.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
Технический директор
ВФ ООО "Омсктехуглерод"
Мещеряков Д. А.
« 18 » 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000266 от 18.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №9 Инв.№00004995 Цех №2.
Фильтр ФР-1000. Предремонтная подготовка

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей стен и крыши корпуса фильтра ФР-1000	м2	234,6	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	4,223	
2	Очистка абразивным порошком внутренних металлических решётчатых поверхностей рамы подвеса фильтра ФР-1000	м2	42	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	0,84	
3	Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей бункера фильтра ФР-1000	м2	46,2	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	0,832	

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.
3. При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования цеха №2

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Тишковский В. П.
 Гаврилов А. Г.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 « 18 » 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000267 от 18.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9 Инв.№00004995 Цех №2.
 Ремонт фильтра рукавного ФР-1000 доулавливания.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж в повторное использование дроссельных заслонок фланцевых Ду250 масса 1 шт.-0,062тн на крыше фильтра ФР-1000	шт	12	Подрядчик				
2	Монтаж дроссельных заслонок фланцевых Ду250 масса 1 шт.-0,062тн на крыше фильтра ФР-1000	шт	12	Подрядчик	Шпилька М12х140 ст3 (изг) Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 5мм	шт кг кг	144 4,6 30	
3	Демонтаж с разделкой в металлолом люка-лаза 500х600 ст12Х18Н10Т (рамка -17кг, крышка -19кг)	шт	1	Подрядчик				
4	Изготовление люка - лаза 500х600 ст12Х18Н10Т (рамка -17кг, крышка -19кг)	шт	1	Подрядчик	Лист 8х1500х6000 ст12Х18Н10Т Болт М16х70 Электроды ЦЛ-11 ф4мм	т кг кг	0,037 0,5 1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Монтаж рамки люка – лаза 500х600 ст 12Х18Н10Т на открытой площадке на высоте 4м, 0,017тн	шт	1	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм	кг	0,001	
6	Установка крышки люка – лаза 500х600 вес 1шт -19кг на открытой площадке на высоте 4м	шт	1	Подрядчик	Гайка М16 (S24) ГОСТ 5915-70	кг	0,3	
7	Купорка люка – лаза 500х600 (набивка уплотнения) на открытой площадке на высоте 4м	шт	1	Подрядчик	Шнур асбестовый ШАОН 25мм	кг	1	
8	Демонтаж в металлолом рамок люков лазов 600х900 вес 1шт 20кг	шт	6	Подрядчик				
9	Монтаж рамок люков лазов 600х900мм вес 1шт 20кг	шт	6	Подрядчик	Рамка люк-лаза 600х900 ст3 (изг) Электроды МР-3 ф4мм	шт кг	6 7	
10	Дополнительная обварка рамок люк-лазов 600х900мм вес 1шт 20кг снаружи аппарата 3м на 1 секцию, 6 секций	м	18	Подрядчик	Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	кг	7	
11	Демонтаж с разделкой в металлолом люк-лазов 900х600мм в секциях, масса 1 шт.-150кг, снаружи аппарата	шт	6	Подрядчик				
12	Монтаж люк-лазов в секциях, 900х600мм, масса 1 шт.-150кг, снаружи аппарата	шт	6	Подрядчик	Люк-лаз 900х600 (изг.) Электроды МР-3 ф4мм	шт шт	6 20	
13	Демонтаж в повторное использование рукавных плит чугунных размером 452х604мм, масса 1 шт.-0,018тн., (в респираторе внутри аппарата), простой узел.	шт	60	Подрядчик				
14	Перекупорка рукавной плиты чугунной , в респираторе внутри аппарата (выбивка и набивка уплотнения)	шт	60	Подрядчик	Асбокартон КАОН-1 б=5мм	кг	45	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
15	Монтаж рукавной плиты чугунной размером 452х604, масса 1 шт.-0,018тн, простой узел, в респираторе внутри аппарата	шт	60	Подрядчик	Болт М8х35 Гайка М8 Болт М10х40 Гайка М10	кг кг кг кг	2,1 0,6 7 2,1	
16	Демонтаж в повторное использование карт из плит чугунных, масса 1 шт.-0,18тн., размером 1209х2262мм (в респираторе, внутри аппарата).	шт	6	Подрядчик				
17	Перекупорка карт из плит чугунных (внутри аппарата, в респираторе), (выбивка и набивка), масса 1 шт.-0,18тн. размером 1209х2262мм.	шт	6	Подрядчик	Набивка АС 25х25	кг	45	
18	Монтаж карт из плит чугунных, масса 1 шт.-0,18тн.(в респираторе, внутри аппарата) ,размером 1209х2262мм.	шт	6	Подрядчик	Болт М16х90 Гайка М16 (S24) ГОСТ 5915-70 Уголок прижимной (изг.)	кг кг шт	23 5 132	
19	Снятие и установка ручных лебедок грузоподъемностью Q=1,5 тн. При демонтаже и монтаже рукавных плит, внутри аппарата, на высоте 3м	шт	12	Подрядчик				
20	Демонтаж в повторное использование рам подвеса внутри аппарата, масса 1 шт.-0,215тн.	шт	6	Подрядчик				
21	Монтаж рам подвеса внутри аппарата, масса 1 шт.-0,215тн.	шт	6	Подрядчик	Болт М20х290 ст.3 (изг.)	шт	24	
22	Демонтаж пружин в металллом, крючков фильтра доулавливания ФР-1000 (720шт-1 комплект), внутри аппарата	1 комплект	1	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
23	Монтаж пружин, крючков фильтра доулавливания ФР-1000 (720шт-1 комплект), внутри аппарата	1 комплект	1	Подрядчик	Пружина Крючок быстросъемный (изг)	шт шт	720 720	
24	Демонтаж в повторное использование питателя шлюзового ПШ-400 на выгрузке ФР-1000, масса 1 шт.-0,248тн.	шт	1	Подрядчик				
25	Монтаж питателя шлюзового ПШ-400 на выгрузке ФР-1000, масса 1 шт.-0,248тн.	шт	1	Подрядчик	Болт М12х70 Гайка М12 Набивка АГГ 16х16	кг кг кг	1,3 0,3 2	
26	Ремонт корпуса, бункера фильтра	шт	1	Подрядчик	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых работ.			

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, пропан и кислород используется подрядчика.
3. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.
4. При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования цеха №2

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Тишковский В.П.
 Гаврилов А. Г.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 «18» 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000289 от 18.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №2.ФР-10000(Антикоррозийная защита)

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппарата высотой 5м	м2 вертикальной проекции	914	Подрядчик				
2	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	1 120	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	20,16	
3	Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	1 120	Подрядчик				
4	Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	1 120	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	370	
5	Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра (за 2 раза) Эмалью КО-814	м2	1 120	Подрядчик	Эмаль КО-814 серебристая	кг	358	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	99,4	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	1,988	
7	Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	99,4	Подрядчик				
8	Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	99,4	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	33	
9	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра (за 2 раза)	м2	99,4	Подрядчик	Эмаль КО-814 серебристая	кг	35	

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.
3. При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования цеха №2

Ведущий инженер ОГМ



Ершов О. В.
Тишковский В.П.
Гаврилов А. Г.
Лупанов В. И.

Утверждаю
Технический директор
ВФ ООО "Омсктехуглерод"
Мещеряков Д. А.
«12» 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000290 от 18.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №2. ФР-10000(предремонтная подготовка)

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппарата высотой 5м	м2 вертикальной проекции	914	Подрядчик				
2	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	1 120	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	20,16	
3	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	99,4	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	1,988	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункеров	м2	334,6	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	6,023	

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.
3. При производстве работ применяется респиратор.

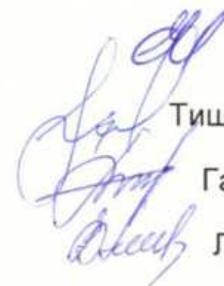
Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования цеха №2

Ведущий инженер ОГМ



Ершов О. В.
 Тишковский В.П.
 Гаврилов А. Г.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 « 18 » 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000291 от 18.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №2.
 Фильтр рукавный ФР-10000.Замена бункеров, конусов, тройников.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж бункеров рукавного фильтра ФР-10000, масса 1шт.-1,323тн., всего-14шт., внутри помещения, с разделкой в металлолом, в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт	14	Подрядчик				
2	Изготовление бункеров рукавного фильтра ФР-10000, на открытой площадке, масса 1шт.-1,323тн., всего-14 шт.	шт	14	Подрядчик	Лист 2000x4000x5 ст.12Х18Н10Т Уголок 63x63x6 ст3 Уголок 100x63x7 ст3 Полоса 50x5 ст3 Электроды ЦЛ-11 ф4мм Проволока св ф1,2мм 08Г2С омедн (К300) ESAB ГОСТ 2246-70	т т т т т кг	15,622 0,908 1,224 1,314 0,144 210	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
3	Монтаж бункеров рукавного фильтра ФР-10000, внутри помещения, в монтажном поясе, на высоте 5,0м, масса 1шт.-1,323тн, всего-14 шт.	шт	14	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм	т	0,21	
4	Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже и монтаже бункеров рукавного фильтра ФР-10000, масса 1шт.-1,323тн., всего-14шт.	шт	14	Подрядчик				
5	Демонтаж конусов рукавного фильтра ФР-10000 с разделкой в металлолом ,масса 1шт.-0,532тн., всего-14 шт., внутри помещения, в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт	14	Подрядчик				
6	Изготовление конусов рукавного фильтра ФР-10000, масса 1шт.-0,532тн, всего-14 шт., на открытой площадке.	шт	14	Подрядчик	Лист 2000x4000x5 ст.12Х18Н10Т Уголок 63x63x6 ст3 Уголок 100x63x7 ст3 Электроды ЦЛ-11 ф4мм Проволока св ф1,2мм 08Г2С омедн (К300) ESAB ГОСТ 2246-70	т т т т кг	6,082 0,36 1,224 0,05 70	
7	Монтаж конусов рукавного фильтра ФР-10000, внутри помещения, масса 1шт.-0,532тн., всего-14 шт., в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт	14	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм	т	0,09	
8	Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже и монтаже конусов рукавного фильтра ФР-10000 масса 1шт.-0,532тн., всего-14шт.	шт	14	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
9	Демонтаж тройников, внутри помещения, масса 1шт.-0,103тн., всего-14шт., под конусами ФР-10000 с разделкой в металлолом	шт	14	Подрядчик				
10	Изготовление тройников, на открытой площадке, масса 1шт.-0,103тн., всего-14шт.	шт	14	Подрядчик	Лист 2000x4000x5 ст.12X18Н10Т Электроды ЦЛ-11 ф4мм	т т	1,484 0,024	
11	Врезка тройников, внутри помещения, масса 1шт.-0,103тн., всего-14шт., в конуса ФР-10000 и коллектор грязного газа	шт	14	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм	т	0,035	

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, пропан и кислород используется подрядчика.
3. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования цеха №2

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Тишковский В.П.
 Гаврилов А. Г.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
Технический директор
ВФ ООО "Омсктехуглерод"

Мещеряков Д. А.

« 18 » 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000294 от 18.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №2.

Изоляция ФР-10000 в корпусе цеха (крыша и бункера в 2 слоя минматов).

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Разборка изоляции стен фильтра ФР-10000 из матов минераловатных на высоте 4,3 м в монтажном поясе	м2	497	Подрядчик				
2	Разборка покрытия изоляции стен фильтра ФР-10000 стали оцинкованной на высоте 4,3м в монтажном поясе	м2	497	Подрядчик				
3	Изоляция стен фильтра ФР-10000 из матов минераловатных на высоте 4,3 м в монтажном поясе, толщина слоя в конструкции 65мм	м3	32,31	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	40,1 38,8	
4	Изоляция стен фильтра ФР-10000 сталью, оцинкованной на высоте 4,3 м в монтажном поясе	м2	497	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	2,67 6 035	
5	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 4,3м, трубчатых для теплоизоляционных работ	м2	270	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6	Демонтаж в повторное использование карт ячеек тепловой изоляции крыши фильтра ФР-10000, карта ячейки 1700X1400-84шт., Ст.3, б=3мм, вес 1 шт.-0,058тн	шт	84	Подрядчик				
7	Монтаж (прихваточным сварным швом к м/конструкциям-ребрам жесткости крыши) карт ячеек тепловой изоляции крыши фильтра ФР-10000, карта ячейки 1700X1400-84шт., Ст.3, б=3мм, вес 1 шт.-0,058тн	шт	84	Подрядчик	Электроды МР-3 Ф3мм	тн	0,03	
8	Разборка тепловой изоляции крыши фильтра ФР-10000 из матов минераловатных (2 слоя)	м3	211,6	Подрядчик				
9	Изоляция крыши фильтра ФР-10000 из матов минераловатных в два слоя, толщина слоя в конструкции 160мм	м3	33,8	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм	м3	41,9	
10	Разборка изоляции бункеров фильтра ФР-10000 (14 шт.) из стали оцинкованной на высоте 5,5 м в монтажном поясе	м2	509	Подрядчик				
11	Разборка изоляции бункеров фильтра ФР-10000 (14 шт.) из матов минераловатных в два слоя на высоте 5,5 м в монтажном поясе	м2	481	Подрядчик				
12	Изоляция бункеров фильтра ФР-10000 (14 шт.) из матов минераловатных в два слоя на высоте 5,5 м в монтажном поясе, толщина слоя в конструкции 160 мм	м3	77	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	95,4 92,35	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
13	Изоляция бункеров фильтра ФР-10000 (14 шт.) сталью, оцинкованной на высоте 5,5 м в монтажном поясе	м2	509	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	2,73 6 181	
14	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 5,5 м трубчатых для теплоизоляционных работ	м2	305	Подрядчик				
15	Разборка изоляции тройников Ø450 (14 шт.) фильтра ФР-10000 из матов минераловатных	м2	84	Подрядчик				
16	Разборка изоляции тройников Ø450 (14 шт.) фильтра ФР-10000 из стали оцинкованной	м2	84	Подрядчик				
17	Изоляция тройников Ø450 (14 шт.) фильтра ФР-10000 из матов минераловатных, толщина слоя в конструкции 65мм	м3	5,46	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	6,77 6,55	
18	Изоляция тройников Ø450 (14 шт.) фильтра ФР-10000 из стали оцинкованной	м2	84	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,451 1 020	

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования цеха №2

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Тишковский В.П.
 Гаврилов А. Г.
 Лупанов В.И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 « 18 » 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000295 от 18.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №2.Отделение улавливания и фильтр рукавный ФР-10000.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж внутри помещения в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 на ФР-10000 масса 1 шт.- 0,09тн (выгрузка, грязный газ), всего-28шт	шт	28	Подрядчик				
2	Монтаж внутри помещения заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 на ФР-10000 масса 1 шт.- 0,09тн (выгрузка, грязный газ), всего-28шт	шт	28	Подрядчик	Шпилька М16х180 (изг.) Гайка М16 (S24) ГОСТ 5915-70 Набивка АГИ 16х16	шт кг кг	448 9 40	
3	Демонтаж внутри помещения в повторное использование заслонки дроссельные фланцевой Ду250Ру4,0 (ЗГТ), всего-4шт	шт	4	Подрядчик				
4	Монтаж внутри помещения заслонки дроссельные фланцевой Ду250Ру4,0 (ЗГТ), всего-4шт	шт	4	Подрядчик	Шпилька М 12х140 (изг.) Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 5мм	шт кг кг	48 4 4	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Демонтаж снаружи аппарата в повторное использование взрывных клапанов ф600мм фильтра, масса 1 шт.-260кг, всего-14шт.	шт	14	Подрядчик				
6	Монтаж снаружи аппарата взрывных клапанов ф600мм фильтра, масса 1 шт.-260кг, всего-14шт.	шт	14	Подрядчик	Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB	кг	7	
7	Ремонт примыканий седел взрывных клапанов ф600мм фильтра (срезка и приварка)	шт	14	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм Лист 5 ст3	кг т	10 0,05	
8	Перекупорка снаружи аппарата взрывных клапанов ф600мм фильтра (выбивка и набивка)	шт	14	Подрядчик	Шнур асбестовый ШАОН 25мм	кг	15	
9	Демонтаж в повторное использование люков-лазов ФР-10000 в секциях 900х500, масса 1 шт.-0,15тн, снаружи аппарата, всего-14шт	шт	14	Подрядчик				
10	Монтаж люков-лазов ФР-10000 в секциях 900х500, масса 1 шт.-0,15тн, снаружи аппарата, всего-14шт	шт	14	Подрядчик	Электроды УОНИ 13/45 ф4мм	кг	20	
11	Демонтаж в металл дефектных участков снаружи аппарата вокруг люков-лазов 900х500, размером 800х1100, масса 1 латки -0,035тн, всего-14шт.	шт/тн	14/0,49	Подрядчик				
12	Монтаж латок снаружи аппарата вокруг люков-лазов 900х500, размером 800х1100, масса 1латки-0,035тн, всего -14 шт.	шт/тн	14/0,49	Подрядчик	Лист 5 ст3 Электроды МР-3 ф4мм	т кг	0,505 20	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
13	Перекупорка крышек люков-лазов ФР-10000 в секциях (выбивка и набивка), снаружи аппарата	шт	14	Подрядчик	Шнур асбестовый ШАОН 25мм	кг	20	
14	Отсоединить и снять крючки со швеллеров. Снять пружины с крюков, связать их в связки и опустить вниз внутри фильтра.	шт	7 056	Подрядчик				
15	Установить и закрепить пружины на крючки, установить крючки на швеллера в фильтре(комплект-7056шт.)	компл	1	Подрядчик	Крючки фильтра изг. Пружины	шт шт	7 056 7 056	
16	Демонтаж в повторное использование крышек световых люков-лазов ФР-10000 в крыше секций 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-0,100тн, всего-14шт	шт	14	Подрядчик				
17	Монтаж крышек световых люков-лазов ФР-10000 в крыше секций 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-0,100тн, всего-14шт	шт	14	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	10	
18	Ремонт примыканий крышек световых люков-лазов ФР-10000 в крыше секций 600х500, снаружи аппарата (срезка и приварка)	шт	14	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм Лист 5 ст3	кг т	12 0,07	
19	Перекупорка крышек люков-лазов ФР-10000 в секциях (выбивка и набивка),600х500, снаружи аппарата	шт	14	Подрядчик	Шнур асбестовый ШАОН 25мм	кг	12	
20	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-10000 на бункерах, ф600мм, масса 1 шт.-0,15тн, снаружи аппарата	шт	14	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
21	Монтаж крышек люков-лазов ФР-10000 на бункерах, ф600мм, масса 1 шт.- 0,15тн, снаружи аппарата	шт	14	Подрядчик	Гайка М16 (S24) ГОСТ 5915-70	кг	5	
22	Перекупорка крышек люков-лазов ФР-10000 на бункерах (выбивка и набивка), ф600мм, снаружи аппарата.	шт	14	Подрядчик	Шнур асбестовый ШАОН 25мм	кг	14	
23	Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 603х452мм, масса 1 шт.-0,018тн, ФР-10000 в секциях с 1 по 14, внутри аппарата, простой узел	шт	588	Подрядчик				
24	Монтаж рукавных плит размером 603х452мм, масса 1 шт.-0,018тн, ФР-10000 в секциях с 1 по 14, внутри аппарата, простой узел	шт	588	Подрядчик	Асбокартон КАОН-1 5мм Прижимные уголки Прижимные планки	кг шт шт	200 336 280	
25	Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 1808х1206 массой 0,144тн/1шт, внутри аппарата	шт	98	Подрядчик				
26	Монтаж рукавных плит размером 1808х1206 массой 0,144тн/1шт, внутри аппарата	шт	98	Подрядчик				
27	Перекупорка рукавных плит внутри аппарата 1808х1206(выбивка и набивка) массой 0,144тн/1шт	шт	98	Подрядчик	Набивка АС 25х25	кг	242	
28	Приварка болтов М16х90 к полам фильтра внутри аппарата	шт	600	Подрядчик	Болт М16х90 Электроды ЦЛ-11 ф4мм	кг кг	100 20	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
29	Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,5 тн на высоту 4м при демонтаже, перекупорке и монтаже рукавных плит.	шт	98	Подрядчик				
30	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду1200 Ру4,0(атмосферная), масса 1 шт. 0,8тн, на открытой площадке	шт	1	Подрядчик				
31	Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду1200 Ру4,0(атмосферная), масса 1 шт.-0,8тн, на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Набивка АС 20x20 Болт М20x100 Гайка М20 ГОСТ 5915-70 нп	кг кг кг	5 7 4	
32	Демонтаж задвижки фланцевой Ду1200 Ру16(коллекторная остаточного газа) в повторное использование, масса 1 шт.- 5,0тн, на открытой площадке	шт	1	Подрядчик				
33	Монтаж задвижки фланцевой Ду1200 Ру16(коллекторная остаточного газа), масса 1 шт.-5,0тн, на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Набивка АС 20x20 Болт М24x120 Гайка М 24	кг шт кг	6 24 10	
34	Демонтаж с повторным использованием задвижки фланцевой гидрозатвора Ду80Ру16, масса 1 шт.0,016тн, на открытой площадке, всего-3шт	шт	3	Подрядчик				
35	Монтаж задвижки фланцевой гидрозатвора с патрубками залива, слива и перелива Ду80Ру16, масса 1 шт.0,016тн, на открытой площадке,	шт	3	Подрядчик	Болт М16x70 Гайка М 16 Паронит 3мм	кг кг кг	4 2 2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	всего-3шт				Труба ст12X18Н10Т ф89x5 Электроды ЦЛ-11 ф4мм	т т	0,06 0,009	
36	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду1200 Ру4,0(всас ВМ-18), масса 1 шт.- 0,8тн, на открытой площадке	шт	1	Подрядчик				
37	Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду1200 Ру4,0(всас ВМ-18), масса 1 шт.-0,8тн, на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Набивка АГГ 14x14 Болт М20x100 Гайка М20 ГОСТ 5915-70 нп	кг кг кг	5 7 4	
38	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной фланцевой Ду600Ру4,0 (байпас ВМ-18) масса 1 шт.- 0,09тн на открытой площадке	шт	1	Подрядчик				
39	Монтаж заслонки дроссельной фланцевой Ду600Ру4,0 (байпас ВМ-18) масса 1 шт.- 0,09тн на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Шпилька М16x180 (изг.) Гайка М16 (S24) ГОСТ 5915-70 Набивка АГГ 12x12	шт кг кг	12 2 4	
40	Ремонт корпуса секций с заменых дефектных участков	шт	1	Подрядчик				
41	Перекупорка фланцев Ø600 ФР-10000 (выбивка и набивка), снаружи аппарата.	шт	28	Подрядчик	Набивка АС 25x25 Болт М24x120 Гайка М 24	кг шт кг	54 120 36	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
42	Демонтаж площадок с резкой в металлолом с настилом и ограждением из, просечной стали внутри помещения на отм. 12,0м (крыша ФР-10000)	тн	3,67	Подрядчик				
43	Изготовление и монтаж площадок с настилом и ограждением из, просечной стали внутри помещения на отм 12,0м (крыша ФР-10000)	тн	3,67	Подрядчик	Лист ПВЛ 506 ст3	т	0,774	
					Уголок 50x50x5 ст3	т	0,788	
					Уголок 63x63x5 ст3	т	0,446	
					Швеллер 16 ст3	т	1,541	
					Полоса 140x4 ст3	т	0,07	
					Полоса 40x4 ГОСТ 103-2006	кг	36	
					Электроды МР-3 ф4мм	кг	50	

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, пропан и кислород используется подрядчика.
3. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.
4. При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования цеха№2

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Тишковский В.П.
 Гаврилов А. Г.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 « 18 » 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000296 от 18.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №2.
 Фильтр ФРИ(аспирация), теплоизоляционные работы.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Разборка покрытия изоляции корпуса фильтра (стены) из стали оцинкованной	м2	74	Подрядчик				
2	Разборка изоляции корпуса фильтра (стены) из матов минераловатных	м2	74	Подрядчик				
3	Изоляция корпуса фильтра (стены) из матов минераловатных, толщина слоя в конструкции 65мм	м3	4,81	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм	м3	5,96	
					Проволока 1,6-0-4 ГОСТ 3282-74	кг	5,77	
4	Покрытие изоляции корпуса фильтра (стены) из стали оцинкованной	м2	74	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс	т	0,397	
					Саморез	шт	898	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Разборка покрытия изоляции бункера фильтра из стали оцинкованной, на высоте Н=6м, в монтажном поясе	м2	65	Подрядчик				
6	Разборка изоляции бункера фильтра из матов минераловатных в 2 слоя, на высоте Н=6м	м2	65	Подрядчик				
7	Изоляция бункера фильтра из матов минераловатных, на высоте Н=6м, в монтажном поясе, толщина слоя в конструкции 65мм	м3	4,23	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-4 ГОСТ 3282-74	м3 кг	5,25 5,08	
8	Покрытие изоляции бункера фильтра из стали оцинкованной, на высоте Н=6м, в монтажном поясе	м2	65	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,349 790	
9	Разборка покрытия изоляции отводов ф273 фильтра из стали оцинкованной, L=0,5мп, всего-6шт	м2	3,8	Подрядчик				
10	Разборка изоляции отводов ф273 фильтра из матов минераловатных, L=0,5мп, всего-6шт	м2	3,19	Подрядчик				
11	Изоляция отводов ф273 фильтра из матов минераловатных, L=0,5мп, толщина слоя в конструкции 65мм	м3	0,21	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-4 ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,26 0,25	
12	Покрытие изоляции отводов ф273 фильтра из стали оцинкованной, L=0,5мп, всего-6шт	м3	3,8	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,02 46	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
13	Разборка покрытия изоляции патрубков трубы ф273 фильтра из стали оцинкованной, L=1,0мп, всего-6шт	м2	7,6	Подрядчик				
14	Разборка изоляции патрубков трубы ф273 фильтра из матов минераловатных, L=1,0мп, всего-6шт	м2	6,37	Подрядчик				
15	Изоляция патрубков трубы ф273 фильтра из матов минераловатных, L=1,0мп, толщина слоя в конструкции 65мм	м3	0,41	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,51 0,5	
16	Покрытие изоляции патрубков трубы ф273 фильтра из стали оцинкованной, L=1,0мп, всего-6шт	м2	7,6	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,041 92	
17	Разборка покрытия изоляции трубы ф530 фильтра из стали оцинкованной, L=14,5мп	м2	30,07	Подрядчик				
18	Разборка изоляции трубы ф530 фильтра из матов минераловатных, L=14,5мп	м2	27,1	Подрядчик				
19	Изоляция трубы ф530 фильтра из матов минераловатных, L=14,5мп, толщина слоя в конструкции 65 мм	м3	1,76	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	2,18 2,11	
20	Покрытие изоляции трубы ф530 фильтра из стали оцинкованной, L=14,5мп	м2	30,07	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,161 365	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
21	Разборка покрытия изоляции отводов ф530 фильтра из стали оцинкованной, L=0,7мп, всего-2шт	м2	2,9	Подрядчик				
22	Разборка изоляции отводов ф530 фильтра из матов минераловатных, L=0,7мп, всего-2шт	м2	2,62	Подрядчик				
23	Изоляция отводов ф530 фильтра из матов минераловатных, L=0,7мп, всего-2шт., толщина слоя в конструкции 65мм.	м3	0,17	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,21 0,2	
24	Покрытие изоляции отводов ф530 фильтра из стали оцинкованной, L=0,7мп, всего-2шт	м2	2,9	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,016 35	
25	Разборка покрытия изоляции трубы ф530 фильтра из стали оцинкованной, L=9мп, на высоте Н=3м, в монтажном поясе	м2	18,66	Подрядчик				
26	Разборка изоляции трубы ф530 фильтра из матов минераловатных, L=9мп, на высоте Н=3м, в монтажном поясе	м2	16,82	Подрядчик				
27	Изоляция трубы ф530 фильтра из матов минераловатных, L=9мп, на высоте Н=3м, в монтажном поясе, толщина слоя в конструкции 65мм	м3	1,09	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,36 1,31	
28	Покрытие изоляции трубы ф530 фильтра из стали оцинкованной, L=9мп, на высоте Н=3м, в монтажном поясе	м2	18,66	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,1 227	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
29	Установка и разборка наружных инвентарных лесов для теплоизоляционных работ высотой Н=6м	м2 вертика льной проекции и	20	Подрядчик				
30	Установка и разборка наружных инвентарных лесов для теплоизоляционных работ высотой Н=3м	м2 вертика льной проекции и	6	Подрядчик				

Общий раздел для доп. информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования цеха №2

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Тишковский В.П.
 Гаврилов А. Г.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 «18» 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000298 от 18.07.2022

**Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №2.
 Фильтр ФРИ(аспирация), антикоррозийная защита.**

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	170,1	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	3,062	
2	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	19,2	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	0,384	
3	Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	170,1	Подрядчик				
4	Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	19,2	Подрядчик				
5	Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	170,1	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	56,13	
6	Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	19,2	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	6,34	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	Окраска внутренних сплошных металлических поверхностей фильтра Эмаль КО-814 (в два раза)	м2	170,1	Подрядчик	Эмаль КО-814 серебристая	кг	54,43	
8	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра (за 2 раза)	м2	19,2	Подрядчик	Эмаль КО-814 серебристая	кг	6,8	

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.
3. При производстве работ применяется респиратор.

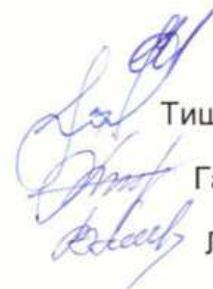
Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования цеха№2

Ведущий инженер ОГМ



Ершов О. В.
 Тишковский В.П.
 Гаврилов А. Г.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
Технический директор
ВФ ООО "Омсктехуглерод"
Мещеряков Д. А.
« 18 » 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000299 от 18.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №2. Фильтр ФРИ (аспирация).

Очистка абразивным порошком внутренних поверхностей фильтра.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	170,1	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	3,062	
2	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	19,2	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	0,384	

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.
3. При производстве работ применяется респиратор.

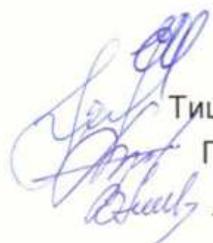
Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования цеха №2

Ведущий инженер ОГМ


Ершов О. В.
Тишковский В.П.
Гаврилов А. Г.
Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 « 18 » 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000301 от 18.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №2.
 Трубопровод прямого и обратного газотранспорта.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода прямого газотранспорта Ø426x5мм ст.12X18H10T (от грязного газа к тройникам), масса 1мп-52,95кг на открытой площадке, на отм 0.0	мп	11	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	11	
2	Монтаж трубопровода прямого газотранспорта Ø426x5мм ст.12X18H10T (от грязного газа к тройникам), масса 1мп-52,95кг на открытой площадке, на отм 0.0	мп	11	Подрядчик	Труба н/ж ф426x5 (изг) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн кг	11,33/0,6 6	
3	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 масса 1 шт.- 0,09тн (перед ТВ-200-2шт, после МГС-40 -2шт.) на открытой площадке, на отм 0.0	шт	4	Подрядчик				
4	Монтаж заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 масса 1 шт.- 0,09тн (перед ТВ-200-2шт, после МГС-40 -2шт.) на открытой площадке, на отм 0.0	шт	4	Подрядчик	Шпилька М16x200 ст.20 с 2-х сторон резьба по 50мм ГОСТ 9066-75 Гайка М 16 Набивка АГИ 16x16	шт кг кг	64 4 4	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода прямого газотранспорта 12X18H10T Ø325x5, масса 1 м.п.-40,25кг., на открытой площадке, на высоте 10м, в монтажном поясе	мп	24	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	24	
6	Монтаж трубопровода прямого газотранспорта 12X18H10T Ø 325x5, масса 1м.п-40,25кг, включая отвод 325x5мм, 3D, L=1,45м-1шт ст.12X18H10T, массой – 57кг-1шт на открытой площадке, на высоте 10м, в монтажном поясе	мп	24	Подрядчик	Труба н/ж ф325x5 (изг.) Отвод ф325x5 90 г 3D L=1.45 мп н/ж (изг) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн шт кг	18,75/0,754 4 12	
7	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода прямого газотранспорта 12X18H10T Ø 325x5, масса 1 м.п.-40,25кг., на открытой площадке, на высоте 18м, в монтажном поясе.	мп	18	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	11	
8	Монтаж трубопровода прямого газотранспорта 12X18H10T Ø 325x5, масса 1 м.п.-40,25кг., включая отвод 325x5мм, 3D, L=1,45м, ст.12X18H10T, массой – 57кг-1шт, на открытой площадке, на высоте 18м, в монтажном поясе.	мп	18	Подрядчик	Труба н/ж ф325x5 (изг.) Отвод ф325x5 90 г 3D L=1.45 мп н/ж (изг) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн шт кг	12,57/0,506 4 16	
9	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода прямого газотранспорта 12X18H10T Ø 450x5, масса -1мп –55,97кг, на открытой площадке	мп	14,9	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	14,9	
10	Монтаж трубопровода прямого газотранспорта 12X18H10T Ø450x5, масса -1мп –55,97кг, включая отвод Ø 450x5, 12X18H10T, массой 0,122тн, L=2,12м-1шт (изг.) на открытой площадке	мп	14,9	Подрядчик	Труба ф 450x5 нж изг Отвод ф450x5-90 н/ж (изг.) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн шт кг	8,8/0,493 3 7	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
11	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду300Ру4, масса 1шт.-0,040тн. (выход из ТВ-150) на открытой площадке.	шт	16	Подрядчик				
12	Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду300Ру4, масса 1шт.-0,040тн. (выход из ТВ-150) на открытой площадке.	шт	16	Подрядчик	Болт М16х70 Гайка М 16 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	24 6,4 4,8	
13	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 масса 1 шт.- 0,09тн	шт	6	Подрядчик				
14	Монтаж заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 масса 1 шт.-0,09тн	шт	6	Подрядчик	Шпилька М16х200 ст.20 с 2-х сторон резьба по 50мм ГОСТ 9066-75 Гайка М 16 Набивка АГИ 16х16	шт кг кг	96 6 12	
15	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода обратного газотранспорта 12Х18Н10Т Ø 426х5, масса -1мп -52,95кг на открытой площадке, на высоте 18м в монтажном поясе.	мп	10,14	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	5	
16	Монтаж трубопровода обратного газотранспорта 12Х18Н10Т Ø 426х5, масса -1мп -52,95кг на открытой площадке, на высоте 18м в монтажном поясе.	мп	10,14	Подрядчик	Труба н/ж ф426х5 (изг) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн кг	10,44/0,553 8	
17	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода обратного газотранспорта 12Х18Н10Т Ø 450х5, масса -1мп -55,97кг на открытой площадке	мп	10,5	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	5	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
18	Монтаж трубопровода обратного газотранспорта 12X18H10T Ø450x5, масса -1мп -55,97кг, включая отвод Ø 450x5, 12X18H10T, массой 0,059тн-1шт., L=1,06м-1шт (изг.) на открытой площадке	мп	10,5	Подрядчик	Труба ф 450x5 нж изг Отвод ф450x5 45гр 3D L1,06м н/ж(изг) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн шт кг	6,45/0,361 4 9	
19	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø 450x5, масса -1мп -55,97кг от коллектора грязного газа до тройников внутри корпуса улавливания	мп	28	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	4	
20	Монтаж трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø 450x5, масса -1мп -55,97кг от коллектора грязного газа до тройников внутри корпуса улавливания	мп	28	Подрядчик	Труба ф 450x5 нж изг Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн кг	28,84/1,614 20	
21	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 масса 1 шт.- 0,09тн (перед ТВ-150 ОГТ) на открытой площадке, на отм 0.0	шт	2	Подрядчик				
22	Монтаж заслонок дроссельных фланцевых Ду450Ру4,0 масса 1 шт.- 0,09тн (перед ТВ-150 ОГТ) на открытой площадке, на отм 0.0	шт	2	Подрядчик	Шпилька М16x200 ст.20 с 2-х сторон резьба по 50мм ГОСТ 9066-75 Гайка М 16 Набивка АГИ 16x16	шт кг кг	32 2 2	
23	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода прямого газотранспорта Ø325x5мм ст.12X18H10T масса 1мп-0,040тн на открытой площадке, на высоте 4,0м.	мп	26,6	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	3,5	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24	Монтаж трубопровода прямого газотранспорта Ø325х5мм ст.12Х18Н10Т масса 1мп-0,040тн, включая отвод 325х5мм, 3D, L=1,45м ст.12Х18Н10Т, массой – 57кг-1шт на открытой площадке, на высоте 4,0м	мп	26,6	Подрядчик	Труба н/ж ф325х5 (изг.) Отвод ф325х5 90 г 3D L=1.45 мп н/ж (изг) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн шт кг	19,93/0,802 5 16	

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, пропан и кислород используется подрядчика.
3. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.
4. При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования цеха№2

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Тишковский В.П.
 Гаврилов А. Г.
 Лупанов В.И.

Утверждаю
Технический директор
ВФ ООО "Омсктехуглерод"
Мещеряков Д. А.
«18» 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000303 от 18.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №2.
Лестничный марш в отделении улавливания.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж с разделкой в металл лестничного марша в отделении улавливания, внутри помещения отм. 6.0м, в монтажном поясе	тн	1,155	Собственные силы				
2	Изготовление и монтаж лестничного марша в отделении улавливания, внутри помещения отм. 6.0м, в монтажном поясе	тн	1,155	Подрядчик	Уголок 50x50x5 ст3 Швеллер 14 ст3 Лист ПВХ 506 ст3 Полоса 140x4 ст3 Полоса 40x4 ГОСТ 103-2006 Электроды УОНИИ 13/55 ф4,0мм ESAB	т т т т т кг	0,305 0,507 0,27 0,72 0,036 40	

Общий раздел для доп. информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, пропан и кислород используется подрядчика.
3. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования цеха №2

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Тишковский В. П.
 Гаврилов А. Г.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 « 18 » 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000304 от 18.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №2.
 Изоляция циклонов СКЦН Ø3600.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж покрытия из стали оцинкованной на крышах циклонов Ø3600, на открытой площадке, на высоте 12,0м в монтажном поясе	м2	22	Подрядчик				
2	Демонтаж покрытия из матов минераловатных на крышах циклонов Ø 3600, на открытой площадке, на высоте 12,0м в монтажном поясе	м2	22	Подрядчик				
3	Монтаж изоляции матами минераловатными крыш циклонов Ø 3600, на открытой площадке, на высоте 12,0м в монтажном поясе, толщина слоя в конструкции 65мм	м3	1,43	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,77 1,72	
4	Монтаж изоляции крыш циклонов Ø 3600 из стали оцинкованной, на открытой площадке, на высоте 12,0м в монтажном поясе	м2	22	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,118 267	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Демонтаж покрытия из стали оцинкованной на конусах циклонов Ø 3600 на открытой площадке	м2	18	Подрядчик				
6	Демонтаж покрытия из матов минераловатных на конусах циклонов Ø 3600 на открытой площадке.	м2	18	Подрядчик				
7	Монтаж изоляции матами минераловатными конусов циклонов Ø 3600 на открытой площадке, толщина слоя в конструкции 65мм	м3	1,17	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-4 ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,45 1,4	
8	Монтаж изоляции конусов циклонов Ø 3600 из стали оцинкованной на открытой площадке.	м2	18	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,097 219	

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования цеха №2

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Тишковский В.П.
 Гаврилов А. Г.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 « 18 » 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000305 от 18.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №2.
 Изоляция трубопровода прямого и обратного газотранспорта.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=18,75м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 10 м в монтажном поясе	м2	26,8	Подрядчик				
2	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=18,75м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 10 м в монтажном поясе	м2	22,97	Подрядчик				
3	Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=18,75м) на открытой площадке цеха из матов минераловатных, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм, на высоте 10 м в монтажном поясе	м3	1,49	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,85 1,79	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4	Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=18,75м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 10 м в монтажном поясе	м2	26,8	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,144 325	
5	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=12,57м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 18 м в монтажном поясе	м2	17,97	Подрядчик				
6	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=12,57м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 18 м в монтажном поясе	м2	15,4	Подрядчик				
7	Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=12,57м) на открытой площадке цеха из матов минераловатных, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм, на высоте 18 м в монтажном поясе	м3	1	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,24 1,2	
8	Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=12,57м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 18 м в монтажном поясе	м2	17,97	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,096 218	
9	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø426мм(L=10,44м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 18 м в монтажном поясе	м2	18,24	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
10	Разборка изоляции трубопровода Ø426мм(L=10,44м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 18 м в монтажном поясе	м2	16,1	Подрядчик				
11	Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø426мм(L=10,44м) на открытой площадке цеха из матов минераловатных, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм, на высоте 18 м в монтажном поясе	м3	1,05	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,3 1,26	
12	Покрытие изоляции трубопровода Ø426мм(L=10,44м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 18 м в монтажном поясе	м2	18,24	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,098 221	
13	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,45м-1шт; всего-4шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 10 м в монтажном поясе	м2	8,29	Подрядчик				
14	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,45м-1шт; всего-4шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 10 м в монтажном поясе	м2	7,11	Подрядчик				
15	Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,45м-1шт; всего-4шт) на открытой площадке из матов минераловатных, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм, на высоте 10 м в монтажном поясе	м3	0,46	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,57 0,55	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
16	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,45м-1шт; всего-4шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 10 м в монтажном поясе	м2	8,29	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,045 101	
17	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,45м-1шт; всего-4шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 18 м в монтажном поясе	м2	8,29	Подрядчик				
18	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,45м-1шт; всего-4шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 18 м в монтажном поясе	м2	7,11	Подрядчик				
19	Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,45м-1шт; всего-4шт) на открытой площадке из матов минераловатных, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм, на высоте 18 м в монтажном поясе	м3	0,46	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,57 0,55	
20	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,45м-1шт; всего-4шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 18 м в монтажном поясе	м2	8,29	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,045 101	
21	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=19,93м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 4 м в монтажном поясе	м2	28,49	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
22	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=19,93м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 4 м в монтажном поясе	м2	24,42	Подрядчик				
23	Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=19,93м) на открытой площадке цеха из матов минераловатных, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм, на высоте 4 м в монтажном поясе	м3	1,59	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,97 1,9	
24	Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=19,93м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 4 м в монтажном поясе	м2	28,49	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,153 346	
25	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,45м-1шт; всего-5шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 4 м в монтажном поясе	м2	10,36	Подрядчик				
26	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,45м-1шт; всего-5шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 4 м в монтажном поясе	м2	8,88	Подрядчик				
27	Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,45м-1шт; всего-5шт) на открытой площадке из матов минераловатных, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм, на высоте 4 м в монтажном поясе	м3	0,58	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,72 0,69	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
28	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,45м-1шт; всего-5шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 4 м в монтажном поясе	м2	10,36	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,056 126	
29	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø450мм(L=43,25м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м2	78,81	Подрядчик				
30	Разборка изоляции трубопровода Ø450мм(L=43,25м) на открытой площадке из матов минераловатных	м2	69,98	Подрядчик				
31	Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø450мм(L=43,25м) на открытой площадке цеха из матов минераловатных, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм.	м3	4,55	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	5,64 5,46	
32	Покрытие изоляции трубопровода Ø450мм(L=43,25м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м2	78,81	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,423 957	
33	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø450мм (L=2,12м-1шт; всего-5шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м2	19,31	Подрядчик				
34	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø450мм (L=2,12м-1шт; всего-5шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м2	17,15	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
35	Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø450мм (L=2,12м-1шт; всего-5шт) на открытой площадке из матов минераловатных, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм.	м3	1,11	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,38 1,34	
36	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø450мм (L=2,12м-1шт; всего-5шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м2	19,31	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,104 235	
37	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø426мм(L=11м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м2	19,21	Подрядчик				
38	Разборка изоляции трубопровода Ø426мм(L=11м) на открытой площадке из матов минераловатных	м2	16,97	Подрядчик				
39	Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø426мм(L=11м) на открытой площадке цеха из матов минераловатных, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм.	м3	1,1	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,36 1,32	
40	Покрытие изоляции трубопровода Ø426мм(L=11м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м2	19,21	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,103 233	
41	Установка и разборка инвентарных трубчатых лесов на высоту 4м для теплоизоляционных работ	м2 вертик. проекции	12	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
42	Установка и разборка инвентарных трубчатых лесов на высоту 18м для теплоизоляционных работ	м2 вертик. проекции и	24	Подрядчик				
43	Установка и разборка инвентарных трубчатых лесов на высоту 10м для теплоизоляционных работ	м2 вертик. проекции и	30	Подрядчик				

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования Цеха№2

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Тишковский В.П.
 Гаврилов А. Г.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 « 18 » 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000306 от 18.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №2.
 Трубопровод чистого газа.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода чистого газа Ø1220x5мм 12X18H10T L=28,5 м, масса 1мп-152,81кг внутри помещения	мп	31,75	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	32	
2	Монтаж трубопровода чистого газа Ø1220x5мм 12X18H10T L=28,5м, масса 1мп-152,81кг внутри помещения	мп	31,75	Подрядчик	Труба ф1220x5 н/ж (изг) Отвод ф1220 1D L=1,95м н/ж (изг), массой-0,298тн Отвод ф1220x5 1D L=1,3м н/ж (изг), массой-0,193тн. Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн шт шт кг	29,36/4,486 1 1 32	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
3	Дополнительная проварка сварных швов наплавкой изнутри коллектора чистого газа Ø1220x5мм 12X18H10T.	мп	20	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм	кг	4	
4	Разборка, сборка фланцевых соединений на коллекторе чистого газа Ду 600, Ру-6	шт	28	Подрядчик	Набивка АС многослойная 25x25 плетеная асбест	кг	60	
					Болт М24x100	кг	90	
					Гайка М24	кг	45	

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, пропан и кислород используется подрядчика.
3. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования цеха №2

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Тишковский В.П.
 Гаврилов А. Г.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 « 18 » 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000307 от 18.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №2.
 Изоляция трубопровода чистого газа.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж изоляции отвода Ø1220мм L=1,95м из оцинкованного листа на высоте 14,0 м в монтажном поясе, на открытой площадке.	м2	8,27	Подрядчик				
2	Демонтаж изоляции отводов Ø1220мм L=1,95м из матов минераловатных на высоте 14,0 м в монтажном поясе, на открытой площадке.	м2	7,87	Подрядчик				
3	Монтаж изоляции отводов Ø1220мм L=1,95м из матов минераловатных на высоте 14,0 м в монтажном поясе, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм, внутри помещения на открытой площадке.	м3	0,51	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-4 ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,63 0,61	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4	Монтаж изоляции отвода Ø1220мм L=1,95м из оцинкованного листа на высоте 14,0 м в монтажном поясе, на открытой площадке.	м2	8,27	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,044 100	
5	Демонтаж изоляции отвода Ø1220мм L=1,3м-1шт (всего 1 шт.), из оцинкованного листа на высоте 14,0 м в монтажном поясе, на открытой площадке.	м2	5,51	Подрядчик				
6	Демонтаж изоляции отводов Ø1220мм L=1,3м-1шт (всего 1 шт.), из матов минераловатных на высоте 14,0 м в монтажном поясе, на открытой площадке.	м2	5,25	Подрядчик				
7	Монтаж изоляции отводов Ø1220мм L=1,3м-1 шт. (всего 1 шт.), из матов минераловатных на высоте 14,0 м, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм, внутри помещения в монтажном поясе, на открытой площадке.	м3	0,34	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-4 ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,42 0,41	
8	Монтаж изоляции отвода Ø1220мм L=1,3м- 1шт. (всего 1 шт.), из оцинкованного листа на высоте 14,0 м в монтажном поясе, на открытой площадке	м2	5,51	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,03 67	
9	Демонтаж изоляции трубопровода Ø1220мм L=18м из оцинкованного листа, внутри помещения	м2	76,34	Подрядчик				
10	Демонтаж изоляции трубопровода Ø1220мм L=18м из матов минераловатных, внутри помещения	м2	72,67	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
11	Монтаж изоляции трубопровода Ø1220мм L=18м из матов минераловатных, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм, внутри помещения	м3	4,72	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	5,86 5,67	
12	Монтаж изоляции трубопровода Ø1220мм L=18м из оцинкованного листа, внутри помещения	м2	76,34	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,41 927	
13	Демонтаж изоляции трубопровода Ø630мм L=15м из оцинкованного листа, внутри помещения	м2	35,81	Подрядчик				
14	Демонтаж изоляции трубопровода Ø630мм L=15м из матов минераловатных, внутри помещения	м2	32,75	Подрядчик				
15	Монтаж изоляции трубопровода Ø630мм L=15м из матов минераловатных, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм, внутри помещения	м3	2,13	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	2,64 2,55	
16	Монтаж изоляции трубопровода Ø630мм L=15м из оцинкованного листа, внутри помещения	м2	35,81	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,192 435	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
17	Установка и разборка инвентарных трубчатых лесов на высоту 14м для теплоизоляционных работ	м2 вертика льной проекции	84	Подрядчик				

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования цеха №2

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Тишковский В.П.
 Гаврилов А. Г.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 « 18 » 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000308 от 18.07.2022

**Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №2.
 Изоляция циклонов Ø1400, Ø1600 (2шт.) и трубопровода газотранспорта Ø450 в отделении обработки**

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Разборка покрытия изоляции циклона Ø1400 из стали оцинкованной на открытой площадке.	м2	14,6	Подрядчик				
2	Разборка тепловой изоляции циклона Ø1400 из матов минераловатных на открытой площадке.	м2	14,6	Подрядчик				
3	Покрытие тепловой изоляции циклона Ø1400 из матов минераловатных на открытой площадке, толщина слоя в конструкции 65мм.	м3	0,95	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,18 1,14	
4	Покрытие изоляции циклона Ø1400 из стали оцинкованной на открытой площадке.	м2	14,6	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,078 177	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Разборка покрытия изоляции циклона Ø1600 из стали оцинкованной на открытой площадке.	м2	3	Подрядчик				
6	Разборка тепловой изоляции циклона Ø1600 из матов минераловатных на открытой площадке.	м2	3	Подрядчик				
7	Покрытие тепловой изоляции циклона Ø1600 из матов минераловатных на открытой площадке, толщина слоя в конструкции 65мм.	м3	0,2	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,25 0,24	
8	Покрытие изоляции циклона Ø1600 из стали оцинкованной на открытой площадке.	м2	3	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,016 36	
9	Демонтаж изоляции на трубопроводе газотранспорта Ø450 L=28,9м из стали оцинкованной, на открытой площадке.	м2	52,66	Подрядчик				
10	Демонтаж изоляции на трубопроводе газотранспорта Ø450 L=28,9м из матов минераловатных, на открытой площадке.	м2	46,76	Подрядчик				
11	Монтаж изоляции на трубопроводе газотранспорта Ø450 L=28,9м из матов минераловатных, на открытой площадке, толщина слоя в конструкции 65мм.	м3	3,04	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	3,77 3,65	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
12	Монтаж изоляции на трубопроводе газотранспорта Ø450 L=28,9м из стали оцинкованной, на открытой площадке.	м2	52,66	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,28 639	

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования цеха №2

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Тишковский В.П.
 Гаврилов А. Г.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 « 18 » 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000309 от 18.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995цеха №2.
 Трубопровод доулавливания.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0, масса 1 шт.- 0,09тн (всас вентилятора)	шт	2	Подрядчик				
2	Монтаж заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0, масса 1 шт.- 0,09тн (всас вентилятора)	шт	2	Подрядчик	Шпилька М16х200 ст.20 с 2-х сторон резьба по 50мм ГОСТ 9066-75 Гайка М 16 Набивка АГИ 16х16	шт кг кг	32 2 4	
3	Демонтаж в повторное использование жёстких вставок (всас и выкид вентилятора), ф325х5 мм,ст. 12Х18Н10Т, масса 1шт-0,020тн, на открытой площадке.	шт	2	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4	Монтаж жёстких вставок (всас и выкид вентилятора), ф325х5, ст. 12Х18Н10Т, масса 1шт-0,020тн, на открытой площадке.	шт	2	Подрядчик	Шнур асбестовый ШАОН 25мм Болт М18х90 Гайка М 18	кг кг кг	6 10 5	
5	Демонтаж в повторное использование фланцевой заслонки Ду-300 (всас и выкид вентилятора), масса 1шт-0,040тн на открытой площадке.	шт	4	Подрядчик				
6	Монтаж фланцевой заслонки Ду-300 (всас и выкид вентилятора), масса 1шт-0,040тн на открытой площадке.	шт	4	Подрядчик	Болт М18х90 Гайка М 18 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	16 8 2,8	
7	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода доулавливания, (от всаса вентилятора до БСК Альстом), Ø325х5мм, ст. 12Х18Н10Т, L=18м, масса 1 м.п.-40,25кг., на открытой площадке	мп	18	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	2	
8	Монтаж трубопровода доулавливания, (от всаса вентилятора до БСК Альстом), Ø325х5мм, ст. 12Х18Н10Т, L=18м, масса 1 м.п. -40,25кг., на открытой площадке	мп	18	Подрядчик	Труба н/ж ф325х5 (изг.) Отвод ф325х5 90 г 3D L=1.45 мп н/ж (изг) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн шт кг	14,06/0,566 3 9	
9	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода доулавливания, (от выкида вентилятора до фильтра ФР-1000), Ø325х5мм, ст. 12Х18Н10Т, L=30м, масса 1 м.п.-40,25 кг.,на открытой площадке, на высоте 6,0м, в монтажном поясе.	мп	30	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	3	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
10	Монтаж трубопровода доулавливания, (от выкида вентилятора до фильтра ФР-1000), Ø325х5мм, ст. 12Х18Н10Т, L=30м, масса 1 м.п.- 40.25кг., на открытой площадке, на высоте 6,0м, в монтажном поясе.	мп	30	Подрядчик	Труба н/ж ф325х5 (изг.) Отвод ф325х5 90 г 3D L=1.45 мп н/ж (изг) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	м шт кг	20,45/0,823 7 12	

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, пропан и кислород используется подрядчика.
3. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

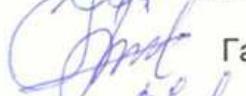
Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования цеха№2

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Тишковский В.П.
 Гаврилов А. Г.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 « 18 » 07 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000310 от 18.07.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №2.

Изоляция трубопровода доулавливания

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до фильтра ФР-1000), Ø325мм, (L=1,45м), всего-7 шт., общая длина 10,15м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, на отм.б.0м, в монтажном поясе.	м2	14,51	Подрядчик				
2	Демонтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до фильтра ФР-1000), Ø325мм, (L=1,45м), всего-7 шт., общая длина 10,15м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке, на отм.б.0м, в монтажном поясе.	м2	12,44	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
3	Монтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до фильтра ФР-1000), Ø325мм, (L=1,45м), всего-7 шт., общая длина 10,15м.п. из матов минераловатных, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм на открытой площадке, на отм.6.0м, в монтажном поясе.	м3	0,81	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1 0,97	
4	Монтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до фильтра ФР-1000), Ø325мм, (L=1,45м), всего-7 шт., общая длина 10,15м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, на отм.6.0м, в монтажном поясе.	м2	14,51	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,078 176	
5	Демонтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от всаса вентилятора до БСК Альстом), Ø325мм, (L=1,45м), всего-3 шт., общая длина 4,35м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, на отм.0.0м, в монтажном поясе.	м2	6,22	Подрядчик				
6	Демонтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от всаса вентилятора до БСК Альстом), Ø325мм, (L=1,45м), всего-3 шт., общая длина 4,35м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке, на отм.0.0м, в монтажном поясе.	м2	5,33	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	Монтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от всаса вентилятора до БСК Альстом), Ø325мм, (L=1,45м), всего-3 шт., общая длина 4,35м.п. из матов минераловатных, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм, на открытой площадке, на отм.0.0м, в монтажном поясе.	м3	0,35	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,43 0,42	
8	Монтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от всаса вентилятора до БСК Альстом), Ø325мм, (L=1,45м), всего-3 шт., общая длина 4,35м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, на отм.0.0м, в монтажном поясе.	м2	6,22	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,033 76	
9	Демонтаж изоляции трубопровода доулавливания (от всаса вентилятора до БСК Альстом), Ø325мм, L=14,01м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке	м2	20,03	Подрядчик				
10	Демонтаж изоляции трубопровода доулавливания (от всаса вентилятора до БСК Альстом), Ø325мм, L=14,01м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке	м2	17,17	Подрядчик				
11	Монтаж изоляции трубопровода доулавливания (от всаса вентилятора до БСК Альстом), Ø325мм, L=14,01м.п. из матов минераловатных, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм, на открытой площадке, на открытой площадке	м3	1,12	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,38 1,34	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
12	Монтаж изоляции трубопровода доулавливания (от всаса вентилятора до БСК Альстом), Ø325мм, L=14,01м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке	м2	20,03	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,108 243	
13	Демонтаж изоляции трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до ФР-1000), Ø325мм, L=20,45м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, на отм.6.0м, в монтажном поясе.	м2	29,23	Подрядчик				
14	Демонтаж изоляции трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до ФР-1000), Ø325мм, L=20,45м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке, на отм.6.0м, в монтажном поясе.	м2	25,06	Подрядчик				
15	Монтаж изоляции трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до ФР-1000), Ø325мм, L=20,45м.п. из матов минераловатных, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм, на открытой площадке, на открытой площадке, на отм.6.0м, в монтажном поясе.	м3	1,63	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	2,02 1,95	
16	Монтаж изоляции трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до ФР-1000), Ø325мм, L=20,45м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, на отм.6.0м, в монтажном поясе.	м2	29,23	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,157 355	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
17	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 6,0м трубчатых для теплоизоляционных работ	м2 вертика льной проекции	36	Подрядчик				

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования цеха №2

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Тишковский В.П.
 Гаврилов А. Г.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 «03» 08 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000344 от 03.08.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №2.
 Трубопровод выгрузного газотранспорта в отделении улавливания.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода выгрузного газотранспорта Ø426x5мм ст.12X18H10T масса 1мп-0,053тн внутри корпуса улавливания.	мп	56	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	30	
2	Монтаж трубопровода выгрузного газотранспорта Ø426мм ст.12X18H10T масса 1мп-0,053тн внутри корпуса улавливания.	мп	56	Подрядчик	Труба ф426x5 нж (изг.) Отвод 90-426x5мм, 3D, L=1,9м-1шт ст.12X18H10T Переход Ø426x5-Ø450x5 L=0,4м ст. 12X18H10T Переход Ø273x5-Ø426x5 L=0,4м ст. 12X18H10T Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн шт шт шт кг	47,17/2,498 2 14 2 25	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
3	Демонтаж в металлолом опор трубопровода выгрузного газотранспорта внутри корпуса улавливания.	тн	0,12	Подрядчик				
4	Изготовление и монтаж опор трубопровода выгрузного газотранспорта внутри корпуса улавливания.	тн	0,12	Подрядчик	Швеллер 12 ст3 Электроды МР-3 ф4мм	т кг	0,124 5	
5	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода газотранспорта Ø426x5мм ст.12X18Н10Т (от грязного газа к тройникам), масса 1мп-0,053тн внутри корпуса улавливания.	мп	28	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	10	
6	Монтаж трубопровода газотранспорта Ø426x5мм ст.12X18Н10Т (от грязного газа к тройникам), масса 1мп-0,053тн внутри корпуса улавливания.	мп	28	Подрядчик	Труба ф426x5 нж (изг.) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн кг	28,84/1,527 14	
7	Врезка Ø426xØ426 12X18Н10Т от заслонок в газотранспорт внутри корпуса улавливания.	шт	14	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм	кг	7	
8	Врезка ф450 12X18Н10Т в коллектор грязного ф 1200 ст. 20 газа внутри корпуса улавливания.	шт	14	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм	кг	7	
9	Демонтаж в металлолом люков-ревизок размером 200x300x150мм (12X18Н10Т),масса 1шт-0,005тн,всего-14шт, внутри корпуса улавливания.	шт	14	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	7	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
10	Монтаж люков-ревизок размером 200x300x150мм (12X18H10Т), масса 1шт.-0,005тн, всего-14шт внутри корпуса улавливания.	шт	14	Подрядчик	Люк ревизка 200x300x150 изг Электроды ЦЛ-11 ф4мм	шт кг	14 7	
11	Демонтаж в повторное использование шлюзового питателя ПШ-400(под циклонами Ø3600, фильтрами аспирации и доулавливания), масса 1 шт.-0,36тн, всего 4шт., на открытой площадке.	шт	4	Подрядчик				
12	Монтаж шлюзового питателя ПШ-400(под циклонами Ø3600, фильтрами аспирации и доулавливания), масса 1 шт.-0,36тн, всего 4шт., на открытой площадке.	шт	4	Подрядчик	Набивка АГ 16x16 Болт М12x60 DIN 933 оц.8.8 Гайка М12	кг кг кг	6 4 2	
13	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 масса 1 шт.- 0,09тн (байпасы ПШ-400) на открытой площадке.	шт	4	Подрядчик				
14	Монтаж заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 масса 1 шт.- 0,09тн (байпасы ПШ-400) на открытой площадке.	шт	4	Подрядчик	Набивка АГ 16x16 Шпилька М16x200 ст.20 с 2-х сторон резьба по 50мм ГОСТ 9066-75 Гайка М 16	кг шт кг	4 64 2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
15	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 масса 1 шт.- 0,09тн (байпасы МГС-40) на открытой площадке	шт	4	Подрядчик				
16	Монтаж заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 масса 1 шт.- 0,09тн (байпасы МГС-40) на открытой площадке.	шт	4	Подрядчик	Набивка АГ 16х16 Шпилька М16х200 ст.20 с 2-х сторон резьба по 50мм ГОСТ 9066-75 Гайка М 16	кг шт кг	4 64 2	
17	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду300Ру4,масса 1шт.-0,072тн. (байпасы МГС-40) на открытой площадке.	шт	4	Подрядчик				
18	Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду300Ру4,масса 1шт.- 0,072тн. (байпасы МГС-40) на открытой площадке.	шт	4	Подрядчик	Набивка АГ 16х16 Болт М16х70 DIN 933 оц 8.8 Гайка М 16	кг кг кг	3 3 1,5	
19	Демонтаж в металлом компенсатора линзового КЛО 450-1,0-2-ОД-М4 ст.12х18н10т на открытой площадке.	шт	2	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	1	
20	Монтаж компенсатора линзового КЛО 450-1,0-2-ОД-М4 ст.12х18н10т на открытой площадке.	шт	2	Подрядчик	Компенсатор линзовый КЛО 450-1,0-2-ОД-М4 ст.12х18н10т Электроды ЦЛ-11 ф4мм	шт кг	2 4	
21	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода Ø325х5мм ст.12Х18Н10Т масса 1мп-0,040тн на открытой площадке.	мп	70	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	25	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
22	Монтаж трубопровода Ø325х5мм ст.12Х18Н10Т масса 1мп-0,040тн на открытой площадке.	мп	70	Подрядчик	Труба н/ж ф325х5 (изг.)	мп/тн	56,03/2,255	
					Отвод 45-325х5мм, 3D, L=0,7м ст.12Х18Н10Т	шт	8	
					Отвод 90-325х5мм, 3D, L=1,4м ст.12Х18Н10Т	шт	3	
					Отвод90-325х5мм, 1,5D, L=0,7м тст.12Х18Н10Т	шт	4	
					Переход Ø325х440х315х5мм, 12Х18Н10Т, L=0,3м	шт	4	
					Переход Ø 325х Ø 450х5мм L=0,15м ст.12Х18Н10Т	шт	12	
					Электроды ЦЛ-11 ф4мм	кг	25	

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, пропан и кислород используется подрядчика.
3. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

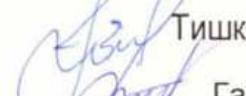
Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования цеха№2

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Тишковский В. П.
 Гаврилов А. Г.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
Технический директор
ВФ ООО "Омсктехуглерод"
Мещеряков Д. А.
«03» 08 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000345 от 03.08.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №2.
Изоляция трубопровода выгрузного газотранспорта в отделении улавливания.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Разборка покрытия изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм, L=56 м из стали оцинкованной, внутри корпуса улавливания.	м2	97,82	Подрядчик				
2	Разборка тепловой изоляции трубопровода грязного газа Ø426мм, L=56 м из матов минераловатных, внутри корпуса улавливания.	м2	86,38	Подрядчик				
3	Изоляция трубопровода грязного газа Ø426мм, L=56 м из матов минераловатных, внутри корпуса улавливания, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм.	м3	5,61	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	6,96 6,74	
4	Покрытие изоляции трубопровода грязного газа Ø426мм, L=56 м из стали оцинкованной, внутри корпуса улавливания	м2	97,82	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,53 1 188	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Разборка покрытия изоляции трубопровода газотранспорта Ø460мм, L=28 м из стали оцинкованной, внутри корпуса улавливания.	м2	51,9	Подрядчик				
6	Разборка тепловой изоляции трубопровода грязного газа Ø460мм, L=28 м из матов минераловатных, внутри корпуса улавливания.	м2	46,18	Подрядчик				
7	Изоляция трубопровода грязного газа Ø460мм, L=28 м из матов минераловатных, внутри корпуса улавливания, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм.	м3	3	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	3,72 3,6	
8	Покрытие изоляции трубопровода грязного газа Ø460мм, L=28 м из стали оцинкованной, внутри корпуса улавливания.	м2	51,9	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,279 630	
9	Разборка покрытия изоляции трубопровода газотранспорта Ø273мм, L=4 м из стали оцинкованной, внутри корпуса улавливания.	м2	5,06	Подрядчик				
10	Разборка тепловой изоляции трубопровода грязного газа Ø273мм, L=4 м из матов минераловатных, внутри корпуса улавливания.	м2	4,25	Подрядчик				
11	Изоляция трубопровода грязного газа Ø273мм, L=4 м из матов минераловатных, внутри корпуса улавливания, толщина	м3	0,28	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм	м3	0,34	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм.				Проволока 1,6-0-4 ГОСТ 3282-74	кг	0,33	
12	Покрытие изоляции трубопровода грязного газа Ø273мм, L=4 м из стали оцинкованной, внутри корпуса улавливания.	м2	5,06	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,027 61	
13	Разборка покрытия изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм, L=70 м из стали оцинкованной, на открытой площадке.	м2	122,27	Подрядчик				
14	Разборка тепловой изоляции трубопровода грязного газа Ø426мм, L=70 м из матов минераловатных, на открытой площадке, на открытой площадке.	м2	108	Подрядчик				
15	Изоляция трубопровода грязного газа Ø426мм, L=70 м из матов минераловатных, на открытой площадке, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм.	м3	7,02	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-4 ГОСТ 3282-74	м3 кг	8,7 8,4	
16	Покрытие изоляции трубопровода грязного газа Ø426мм, L=70 м из стали оцинкованной, на открытой площадке.	м2	122,27	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,66 1 485	
17	Разборка покрытия изоляции трубопровода газотранспорта Ø325мм, L=13,6 м из стали оцинкованной, на открытой площадке.	м2	19,4	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
18	Разборка тепловой изоляции трубопровода грязного газа Ø325мм, L=13,6 м из матов минераловатных, на открытой площадке.	м2	16,7	Подрядчик				
19	Изоляция трубопровода грязного газа Ø325мм, L=13,6 м из матов минераловатных, на открытой площадке, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм.	м3	1,08	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,34 1,3	
20	Покрытие изоляции трубопровода грязного газа Ø325мм, L=13,6 м из стали оцинкованной, на открытой площадке.	м2	19,4	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,104 236	

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в помещениях эксплуатируемого объекта капитального строительства без остановки рабочего процесса, при этом: в зоне производства ремонтно-строительных работ имеются действующее технологическое оборудование."

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования цеха №2

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Тишковский В. П.
 Гаврилов А. Г.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 « 12 » 08 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000349 от 12.08.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток№9, инв.№00004995 цеха №2. Изоляция трубопровода грязного газа.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø1600мм, L=11,5 м из стали оцинкованной.	м2	62,5	Подрядчик				
2	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø1600мм, L=11,5 м из матов минераловатных.	м2	60,15	Подрядчик				
3	Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø1600 мм, L=11,5 м из матов минераловатных, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм	м3	3,91	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	4,85 4,69	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4	Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø1600мм, L=11,5 м из стали оцинкованной.	м2	62,5	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,336 759	
5	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø1400мм, L=11,5 м из стали оцинкованной.	м2	55,28	Подрядчик				
6	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø1400мм, L=11,5 м из матов минераловатных.	м2	52,93	Подрядчик				
7	Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø1400 мм, L=11,5 м из матов минераловатных, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм	м3	3,44	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	4,27 4,13	
8	Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø1400мм, L=11,5 м из стали оцинкованной.	м2	55,28	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,297 671	
9	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø450мм, L=38 м из стали оцинкованной.	м2	69,24	Подрядчик				
10	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø450мм, L=38 м из матов минераловатных.	м2	61,48	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
11	Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø450 мм, L=38 м из матов минераловатных, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм	м3	4	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	4,96 4,8	
12	Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø450мм, L=38м из стали оцинкованной.	м2	69,24	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,371 841	

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

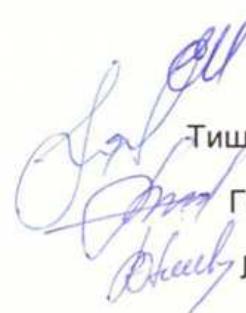
Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования цеха №2

Ведущий инженер ОГМ



Ершов О. В.
Тишковский В. П.
Гаврилов А. Г.
Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 «12» 08 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000351 от 12.08.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №2.
 Изоляция трубопровода отходящего газа и гидрозатвора.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Разборка покрытия изоляции на коллекторе отходящего газа Ø1200 L=15м из стали оцинкованной, на открытой площадке.	м2	62,67	Подрядчик				
2	Разборка изоляции на коллекторе отходящего газа Ø1200 L=15м из матов минераловатных, на открытой площадке.	м2	59,61	Подрядчик				
3	Изоляция на коллекторе отходящего газа Ø1200 L=15м из матов минераловатных, на открытой площадке, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм.	м3	3,87	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	4,8 4,65	
4	Покрытие изоляции на коллекторе отходящего газа Ø1200 L=15м из стали оцинкованной, на открытой площадке.	м2	62,67	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,34 761	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Разборка покрытия изоляции на отводах коллектора отходящего газа Ø1200 из стали оцинкованной, на открытой площадке, длина 1шт=1,8м, всего- 5шт.	м2	37,6	Подрядчик				
6	Разборка изоляции на отводах коллектора отходящего газа Ø1200 из матов минераловатных, на открытой площадке, длина 1шт=1,8м, всего- 5шт.	м2	35,8	Подрядчик				
7	Изоляция на отводах коллектора отходящего газа Ø1200 из матов минераловатных, на открытой площадке, длина 1шт=1,8м, всего- 5шт, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм.	м3	2,32	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	2,88 2,79	
8	Покрытие изоляции на отводах коллектора отходящего газа Ø1200 из стали оцинкованной, на открытой площадке, длина 1шт=1,8м, всего- 5шт.	м2	37,6	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,2 457	
9	Разборка покрытия изоляции на байпасе Ø630мм L=4м из стали оцинкованной, на открытой площадке.	м2	9,55	Подрядчик				
10	Разборка изоляции на байпасе Ø630мм L=4м из матов минераловатных, на открытой площадке.	м2	8,73	Подрядчик				
11	Изоляция на байпасе Ø630мм L=4м из матов минераловатных, на открытой площадке, толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65мм.	м3	0,57	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,7 0,68	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
12	Покрытие изоляции на байпасе Ø630мм L=4м из стали оцинкованной, на открытой площадке.	м2	9,55	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,051 116	

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

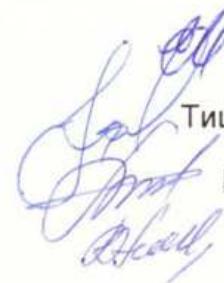
Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования цеха№2

Ведущий инженер ОГМ



Ершов О. В.
Тишковский В. П.
Гаврилов А. Г.
Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 « 12 » 08 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000352 от 12.08.2022

**Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №9 Инв.№00004995 Цех №2.
 Изоляция фильтра ФР-1000 (Доулавливания).**

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Разборка покрытия изоляции плоской поверхности стен корпуса фильтра из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 4,5м от опорной поверхности в монтажном поясе	м2	90,62	Подрядчик				
2	Разборка изоляции плоской поверхности стен корпуса фильтра в два слоя из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 4,5м от опорной поверхности в монтажном поясе	м2	90,62	Подрядчик				
3	Изоляция плоской поверхности стен корпуса фильтра в два слоя из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 4,5м от опорной поверхности в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 130мм	м3	11,78	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	14,6 8,7	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4	Покрытие изоляции плоской поверхности стен корпуса фильтра из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 4,5м от опорной поверхности в монтажном поясе	м2	90,62	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,486 1 100	
5	Разборка покрытия изоляции плоской поверхности крыши фильтра из стали оцинкованной на открытой площадке	м2	24,99	Подрядчик				
6	Разборка изоляции плоской поверхности крыши фильтра в два слоя из матов минераловатных на открытой площадке	м2	24,99	Подрядчик				
7	Изоляция плоской поверхности крыши фильтра в два слоя из матов минераловатных на открытой площадке. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 130мм	м3	3,25	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм	м3	4,03	
8	Покрытие изоляции плоской поверхности крыши фильтра из стали оцинкованной на открытой площадке	м2	24,99	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,134 303	
9	Разборка покрытия изоляции плоской поверхности бункеров фильтра из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 5,6м от опорной поверхности в монтажном поясе	м2	48,33	Подрядчик				
10	Разборка изоляции плоской поверхности бункеров фильтра в два слоя из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 5,6м от опорной поверхности в монтажном поясе	м2	48,33	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
11	Изоляция плоской поверхности бункеров фильтра в два слоя из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 5,6м от опорной поверхности в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 130мм	м3	6,28	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x80 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	7,79 4,64	
12	Покрытие изоляции плоской поверхности бункеров фильтра из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 5,6м от опорной поверхности в монтажном поясе	м2	48,33	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,259 587	
13	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 4,5м, трубчатых для теплоизоляционных работ	м2 вертика льной проекции	12	Подрядчик				
14	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 5,6м, трубчатых для теплоизоляционных работ	м2 вертика льной проекции	16	Подрядчик				

Общий раздел для доп. информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования цеха №2

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Тишковский В. П.
 Гаврилов А. Г.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 « 15 » 08 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000353 от 15.08.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №2.
 Трубопроводы отходящего газа и гидрозатвора.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж в повторное использование участка гидрозатвора Ø1220 ст.20 L=6,0м, масса 1мп-0,358тн на открытой площадке.	мп	6	Подрядчик				
2	Монтаж участка гидрозатвора Ø1220 ст.20 L=6,0м, масса 1мп-0,358тн на открытой площадке.	мп	6	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	10	
3	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода (слива, залива, гидрозатвора) Ø89x4,0мм ст.12X18Н10Т, масса 1 м.п. 8,55кг из труб на открытой площадке.	мп	12	Подрядчик				
4	Монтаж трубопровода (слива, залива, гидрозатвора) гидрозатвора Ø89x4,0мм ст.12X18Н10Т, масса 1 м.п. 8,55кг из труб на открытой площадке	мп	12	Подрядчик	Труба ст12X18Н10Т ф89x4 Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн кг	12,36/0,106 5	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Демонтаж с разделкой в металлолом коллектора отходящего газа Ø1220x12 ст.20 L=4,6м, масса 1мп-0,357тн, перед вентилятором ВМ на открытой площадке.	мп	4,6	Подрядчик				
6	Монтаж коллектора отходящего газа Ø1220x12 ст.20 L=4,6м, масса 1 м.п. 0,357т, перед вентилятором ВМ на открытой площадке.	мп	4,6	Подрядчик	Труба 1220x12 Фланец Ду 1200 Ру6 Гайка М24 ГОСТ 5915-70 Болт М24x100 Электроды МР-3 ф4мм Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	мп/тн шт кг кг кг кг	4,74/1,692 2 3 9 15 10	
7	Врезка патрубков Ø630мм ст.20 в трубопровод Ø1200, ст.20, L=0,5м под байпас заслонки на приеме вентилятора ВМ на открытой площадке.	шт	2	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	2	
8	Демонтаж с разделкой в металлолом байпаса Ø630x8мм ст.20 L=5,8м, масса 1 м.п. 0,123т, заслонки на приеме вентилятора ВМ, на открытой площадке.	мп	5,8	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
9	Монтаж байпаса Ø630x8мм ст.20 L=5,8м, масса 1 м.п. 0,123т, заслонки на приеме вентилятора ВМ, на открытой площадке.	мп	5,8	Подрядчик	Труба 630x8,0 ст 20 Отвод ф630x8 1.5D 90г L1440 ст3 (изг) Электроды МР-3 ф4мм	мп/тн шт кг	3,01/0,370 2 6	

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, пропан и кислород используется подрядчика.
3. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

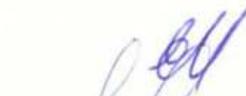
Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №2

Мастер по ремонту технологического оборудования цеха№2

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Тишковский В. П.
 Гаврилов А. Г.
 Лупанов В. И.